

CONTABANCONOTE CASH BANK 100.



CARATTERISTICHE: UGUALE AL CASHBANK MA CON PIU' CONTROLLI DEL FALSO CHE GLI HANNO PERMESSO LA **CERTIFICAZIONE 100% BCE.** CONTABANCONOTE PROFESSIONALE CON IL GIUSTO COMPROMESSO TRA CAPIENZA, VELOCITA' E PRECISIONE !!!! CONTABANCONOTE E TICKET AD ALTE PRESTAZIONI, LE BANCHE, NOSTRE CLIENTI, SONO MOLTO LEGATE AL NOSTRO PRODOTTO PERCHE': VELOCE, PRECISO E FACILE NELL'UTILIZZO !!!

FUNZIONI E SPECIFICHE TECNICHE:

START E STOP AUTOMATICO E MANUALE.

CONTEGGIO IN LOTTI.

VELOCITÀ DI CONTEGGIO: 1600 - 1000 - 600 BANCONOTE/MIN.

CAPACITÀ TRAMOGGIA: 400 BANCONOTE.

STACKER CAPACITÀ: 200 BANCONOTE.

SPESSORE DI BANCONOTE NUMERABILE: 0,075 ~ 0,15 MILLIMETRI.

CONTEGGIO DISPLAY: SETTE CIFRE A CRISTALLI LIQUIDI.

BATCH DISPLAY: LCD A TRE CIFRE.

ALIMENTAZIONE: AC100V A AC240V, 50/60HZ. DIMENSIONI: 272 × 235 × 239 MM.

PESO NETTO: 5,3 KG.

FUNZIONE DI RILEVAMENTO: DD (LARGHEZZA) DI RILEVAZIONE, UV RILEVAMENTO (OPZIONALE), MG RILEVAMENTO (OPZIONALE), MT RILEVAMENTO (OPZIONALE), IR RILEVAMENTO(OPZIONALE).

CERTIFICATO 100% BCE